

ÁREAS DE FOCO DE SUSTENTABILIDADE

01

DESCARBONIZAÇÃO

02

CONSERVAÇÃO DE RECURSOS E CIRCULARIDADE

03

AGRICULTURA SUSTENTÁVEL

04

APROVISIONAMENTO ÉTICO

05

ENVOLVIMENTO DOS COLABORADORES E COMUNIDADE

06

GOVERNANÇA, COMUNICAÇÃO E RELATÓRIOS





CONSERVAÇÃO DE RECURSOS E CIRCULARIDADE

A escassez de recursos e a geração de resíduos representam riscos crescentes para a produção sustentável. A nossa família de empresas do **ASR Group (ASR Group®)** esforça-se por reduzir a nossa pegada ambiental, conservando os recursos naturais e incorporando princípios de circularidade nas nossas operações, sempre que possível. Conforme descrito neste documento, pretendemos melhorar continuamente as nossas práticas relacionadas com a **utilização de água, a eficiência energética e a redução de resíduos**. Através de práticas inovadoras e de melhoria contínua, estamos a trabalhar no sentido de alcançar zero resíduos em aterro e maximizar a reutilização de materiais em todas as nossas instalações globais.

A nossa abordagem

A nossa estratégia de **Conservação de Recursos e Circularidade** baseia-se no quadro da economia circular, que visa:

- Reduzir os resíduos e a poluição.
- Reutilizar produtos e materiais.
- Regenerar sistemas baseados na natureza.

Guiados pela nossa Avaliação da Materialidade¹ e pela compreensão dos nossos processos, focámo-nos em três categorias principais:



1. Gestão e reutilização da água.



2. Minimização de Resíduos e Circularidade em Utilização.



3. Embalagens Concebidas para Circularidade.

Os nossos objetivos de conservação de recursos e circularidade²



Até 2030:

- Água: Redução da nossa utilização de água potável em **55 %**.
- Resíduos: Alcançar zero resíduos para aterros sanitários.
- Resíduos: Reduzir os resíduos sólidos produzidos nas nossas instalações em **25 %**.



Até 2035:

- Embalamento: Transitar **100 %** das nossas embalagens para soluções reutilizáveis, concebidas para recuperação ou renováveis.

1. Os resultados da nossa Avaliação da Materialidade estão disponíveis no documento de Governança disponível no nosso site.

2. Todos os nossos objetivos de sustentabilidade são medidos em relação a uma linha de base de 2012, exceto os objetivos relacionados com resíduos, que usam uma linha de base de 2021.



Normas fundamentais e responsabilidades do local

Todos os locais:

- Implementar sistemas de gestão e reutilização da água, incluindo o mapeamento de pontos de entrada/saída e a maximização da reutilização (por exemplo, recuperação de condensação).
- Aplicar a **Hierarquia de Zero Resíduos**³ na conceção e na tomada de decisões do projeto.
- Reforçar a granularidade dos dados para relatórios de resíduos e de água.
- Colaborar com fornecedores de serviços e fabricantes locais para melhorar a infraestrutura de resíduos e encontrar utilizações alternativas de materiais.
- Cumprir os requisitos de sustentabilidade das embalagens: foco na redução de materiais, conteúdo reciclado pós-consumo, modulação sustentável de embalagens e materiais e conformidade com a legislação em evolução.

Gestão e reutilização de água

Objetivo: Redução da nossa utilização de água potável em **55 % até 2030**.

A água flui através dos nossos processos de moagem e refinação das seguintes formas:

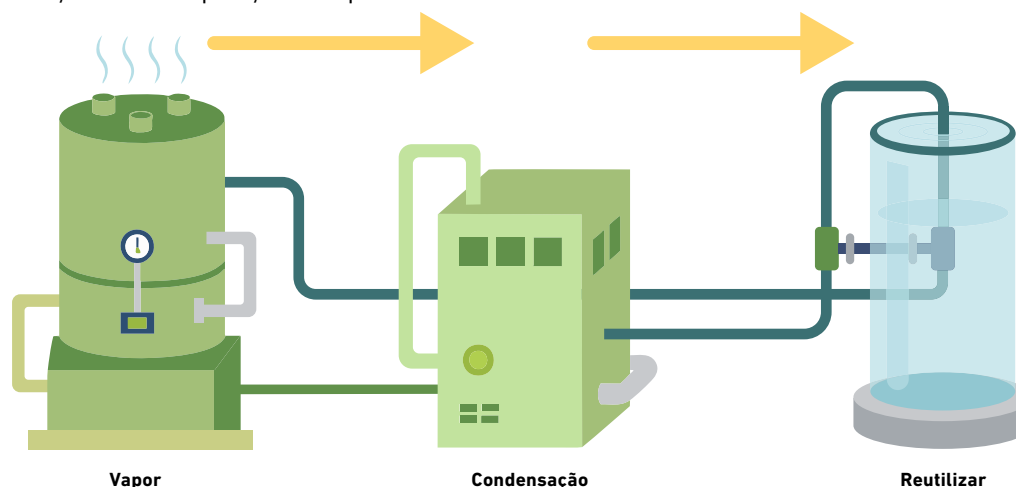
Pontos de entrada:

- **Arrefecimento sem contacto** - A água superficial é utilizada no processo de recristalização do açúcar sem interação física.
- **Multiusos/utilitários** - A água comprada aos utilitários é usada em caldeiras, limpeza e consumo.
- **Cana-de-açúcar (apenas fábrica)** - A água libertada da cana-de-açúcar durante a moagem é reutilizada no processo.

Pontos de saída:

- **Diretamente devolvida à bacia hidrográfica** - A água de arrefecimento sem contacto passa pelo processo sem alterações significativas.
- **Descarregada para estações de tratamento** - Água utilizada para limpar equipamento de processo.
- **Perdido para evaporação** - Principalmente como vapor durante a cristalização de açúcar e de outros sistemas de arrefecimento à base de água.
- **Nos nossos produtos** - Encontra-se nos açúcares líquidos e xaropes.

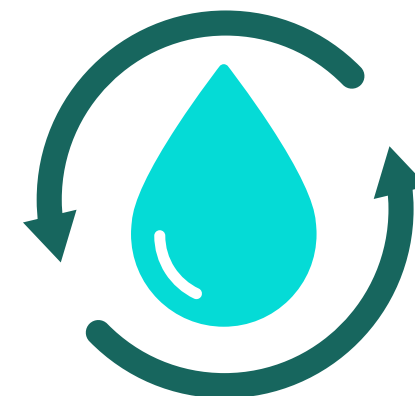
Sempre que possível, reutilizamos a água, como a conversão do vapor de volta em água através da condensação. Estamos também a desenvolver sistemas para reduzir ainda mais a procura de água, incluindo ciclos de recuperação de água, tanques de recolha e redistribuição e sistemas avançados de recuperação de vapor.



3. Uma estrutura que dá prioridade, em primeiro lugar, à prevenção de resíduos, depois à reutilização, a reciclagem e a recuperação de recursos, antes de considerar a eliminação.

Utilização de água potável e tratamento de águas residuais

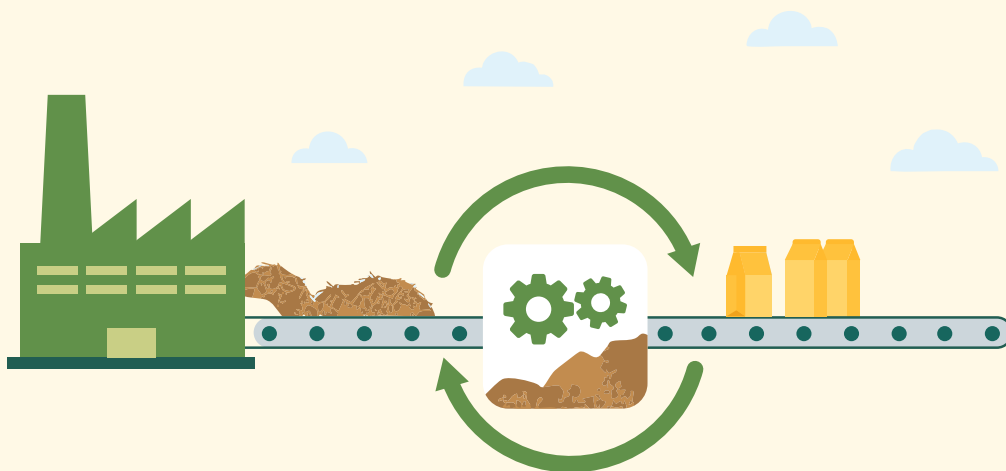
Para promover a redução da água, planeamos reavaliar e redesenhar os nossos sistemas com foco na conservação da água. Continuaremos a melhorar esta estratégia à medida que identificarmos oportunidades nas nossas unidades.



O tratamento de águas residuais desempenha um papel crucial na nossa estratégia de redução de águas, reduzindo a necessidade de água doce e melhorando a eficiência geral. O nosso objetivo é minimizar a descarga de águas residuais, focando-nos em:

- Consumo de água associado à perda por evaporação.
- Consumo de água associado a descargas de águas residuais.

Minimização de Resíduos e Circularidade em Utilização



Objetivos:

- Alcançar zero resíduos para aterros sanitários **até 2030**.
- Redução de todos os nossos resíduos sólidos em **25 %** até 2030.

O nosso processo de redução de resíduos inclui:

- Estabelecer parcerias com fornecedores de serviços locais para melhorar a infraestrutura de resíduos.
- Colaborar com os fabricantes para encontrar utilizações alternativas para materiais utilizados nas nossas operações.
- Aplicar a **Hierarquia de Zero Resíduos** para orientar a conceção do projeto e a tomada de decisões.
- Reforçar a granularidade dos dados para identificar oportunidades de melhoria.

Minimização de resíduos sólidos:

O nosso foco atual é melhorar a granularidade dos dados para identificar oportunidades de melhoria e elaborar projetos orientados pela "Hierarquia de Resíduos Zero". Estamos a refinar esta estratégia com o apoio das nossas equipas ao nível do local e dos prestadores de serviços.

Embalagem Concebida para Circularidade

Objetivo: Transitar **100 %** das nossas embalagens para soluções reutilizáveis, concebidas para recuperação ou renováveis **até 2035**.

Estratégia de sustentabilidade de embalagens

Lançado no Ano Fiscal 2018, o nosso programa de sustentabilidade de embalagens baseia-se nestas principais áreas de foco:

Redução de material

Embora as embalagens representem apenas **2 % do peso líquido dos nossos produtos** — bem abaixo da média da indústria alimentar — estamos empenhados em identificar continuamente materiais mais finos, mais leves e mais fortes para reduzir ainda mais o uso e o desperdício das embalagens.

Embalagem sustentável

A nossa estratégia é concentrarmo-nos nos quatro R da sustentabilidade das embalagens:



Reduzir



Reutilizar



Reciclar



Renovável

Esta abordagem guia os nossos objetivos de sustentabilidade das embalagens e ajuda-nos a comunicar os nossos esforços de forma eficaz.

Conteúdo reciclado pós-consumo

Estamos a avaliar formas de incorporar **conteúdo reciclado pós-consumo** nos nossos materiais de embalagem, como parte da nossa **estratégia de circularidade** mais ampla. Isto inclui avaliar tecnologias e modelos de aquisição que cumpram as normas de segurança alimentar e qualidade. Os principais indicadores de desempenho desta iniciativa estão a ser desenvolvidos e serão comunicados assim que estiverem finalizados.

Adaptação à legislação

Reconhecemos a rápida evolução da legislação relacionada com embalagens, particularmente a centrada na **Responsabilidade Alargada do Produtor (EPR)**, e a necessidade de adaptação proativa. Estamos focados em:

- Conceber para a economia circular.
- Antecipar e satisfazer as expectativas dos clientes.
- Cumprir as alterações regulamentares em diferentes jurisdições.

Continuamos a investir em infraestruturas de dados escaláveis para apoiar relatórios robustos e uma capacidade de resposta atempada aos requisitos legislativos em evolução.

Embalagens à base de fibras vegetais

Estamos dedicados a promover a economia circular, conservando recursos naturais finitos e minimizando os resíduos nos nossos processos.

A **Tellus Products**, parte da **família de empresas ASR Group®**, é uma empresa de produtos sustentáveis sediada em **Belle Glade, Florida**, que utiliza uma mistura proprietária de fibras vegetais para criar soluções de embalagem que ajudam a reduzir os resíduos plásticos.

Os produtos incluem:



Estes foram concebidos para substituir as embalagens de plástico tradicionais no mercado.

A **Tellus** fabrica todos os produtos de fibra nos Estados Unidos, nas suas instalações na Flórida, utilizando uma combinação de fibras vegetais de origem nacional e importadas. A empresa estabelece parcerias com fornecedores de fibra conceituados e empenhados em práticas de aprovisionamento transparentes e sustentáveis.

tellus®

