



ÁREAS DE ENFOQUE DE SUSTENTABILIDAD

- 01 DESCARBONIZACIÓN
- 02 CONSERVACIÓN DE RECURSOS Y CIRCULARIDAD
- 03 AGRICULTURA SOSTENIBLE
- 04 ABASTECIMIENTO ÉTICO
- 05 COMPROMISO CON LOS EMPLEADOS Y LA COMUNIDAD
- 06 GOBERNANZA, COMUNICACIÓN E INFORMES





CONSERVACIÓN DE RECURSOS Y CIRCULARIDAD

La escasez de recursos y la producción de desechos representan riesgos crecientes para la fabricación sustentable. La **familia de empresas de ASR Group®** se esfuerza por reducir su huella ambiental mediante la conservación de los recursos naturales y la incorporación de principios circulares dentro de sus operaciones. Nuestro objetivo es la mejora continua de nuestras prácticas relacionadas con **el uso del agua, la eficiencia energética y la reducción de desechos**. A través de prácticas innovadoras trabajamos para lograr el objetivo de cero desechos a vertedero y maximizar la reutilización de materiales en todas nuestras instalaciones a nivel global.

Nuestro enfoque

Nuestra **estrategia de Conservación de Recursos y Circularidad** se basa en el marco de la economía circular, que tiene como objetivo lo siguiente:

- Reducir los desechos y la contaminación.
- Reutilizar productos y materiales.
- Regenerar sistemas basados en la naturaleza.

Guiados por nuestro análisis de materialidad doble y la comprensión de nuestros procesos, nos centramos en tres categorías principales:



1. Gestión y reutilización del agua.



2. Minimización de Desechos y Circularidad en el Uso.



3. Embalajes diseñados para la circularidad.

Nuestros objetivos de conservación de recursos y circularidad²:



Para el año 2030:

- Agua: Reducir nuestro uso de agua potable en un **55 %**.
- Desechos: Lograr cero desechos en los vertederos.
- Desechos: Reducir los residuos sólidos producidos en nuestras instalaciones en un **25 %** para 2030.



Para el año 2035:

- Embalajes: Migrar el **100 %** de nuestros embalajes a soluciones reutilizables, diseñadas para la recuperación o renovables para 2035.



1. Los resultados de nuestro análisis de materialidad están disponibles en el documento de gobernanza disponible en nuestro sitio web.

2. Todos nuestros objetivos de sustentabilidad se miden en comparación con una referencia de 2012, excepto los objetivos relacionados con los desechos, que utilizan una referencia de 2021.

Estándares centrales y responsabilidades de las plantas de producción

Todas las plantas de producción deben:

- Implementar sistemas de gestión y reutilización del agua, lo que incluye el mapeo de puntos de entrada/salida y la maximización de la reutilización (p. ej; recuperación de condensados).
- Aplicar la **Jerarquía de cero desechos**³ en el diseño de proyectos y en la toma de decisiones.
- Mejorar la granularidad de los datos para los informes de desechos y agua.
- Colaborar con los suministradores de servicios y fabricantes locales para mejorar la infraestructura de desechos y encontrar usos alternativos de los materiales.
- Cumplir con los requisitos de sustentabilidad de los embalajes: centrarse en la reducción de materiales, el contenido reciclado postconsumo, la modulación sustentable del empaque y los materiales, y el cumplimiento de la legislación en constante evolución.

Gestión y reutilización del agua

Objetivo: Reducir el uso de agua potable en un **55 % para el año 2030**.

El agua fluye en los procesos de molienda y refinación de diferentes maneras:

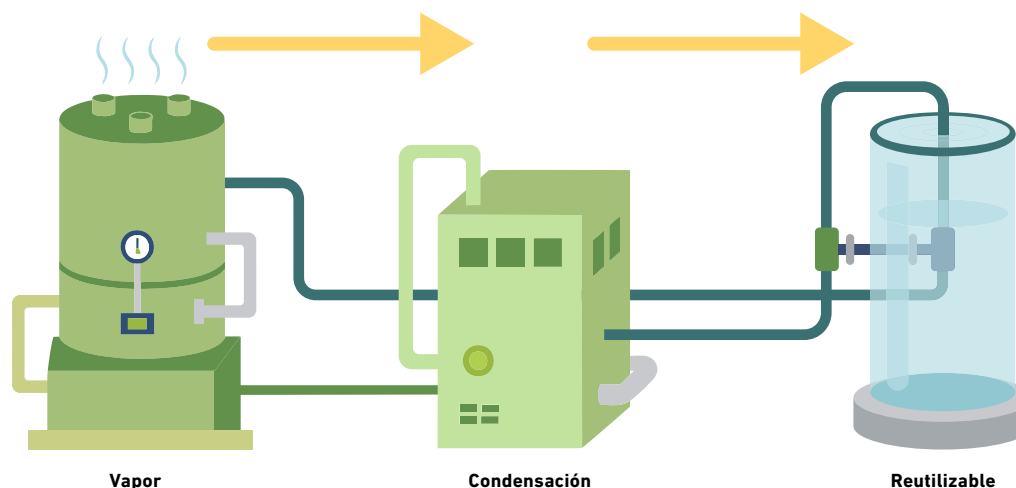
Puntos de entrada:

- **Enfriamiento sin contacto:** agua superficial utilizada en el proceso de recristalización del azúcar sin interacción física.
- **Multipropósito/servicios públicos:** agua comprada a las compañías de servicios públicos utilizada en calderas, y para limpieza y consumo.
- **Caña de azúcar (solo ingenio):** el agua que se libera de la caña de azúcar durante la molienda se reutiliza en el proceso.

Puntos de salida:

- **Retorno directo a la cuenca hidrográfica:** el agua utilizada en el enfriamiento sin contacto pasa por el proceso sin alteraciones significativas.
- **Descargada a plantas de tratamiento:** agua utilizada para limpiar equipos de proceso.
- **Pérdida por evaporación:** principalmente como vapor durante la cristalización del azúcar y de otros sistemas de enfriamiento a base de agua.
- **En productos:** se encuentra en azúcares líquidos y jarabes.

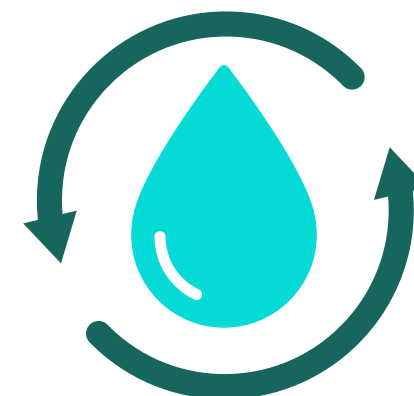
Siempre que sea posible, reutilizamos el agua. Por ejemplo, al convertir el vapor nuevamente en agua a través de la condensación. También estamos desarrollando sistemas para reducir aún más la demanda de agua, incluidos circuitos de recuperación de agua, tanques de recolección y redistribución, y sistemas avanzados de recuperación de vapor.



3. Un marco que prioriza primero la prevención de desechos, luego la reutilización, el reciclaje y la recuperación de recursos antes de considerar la eliminación.

Uso de agua potable y aguas residuales tratadas

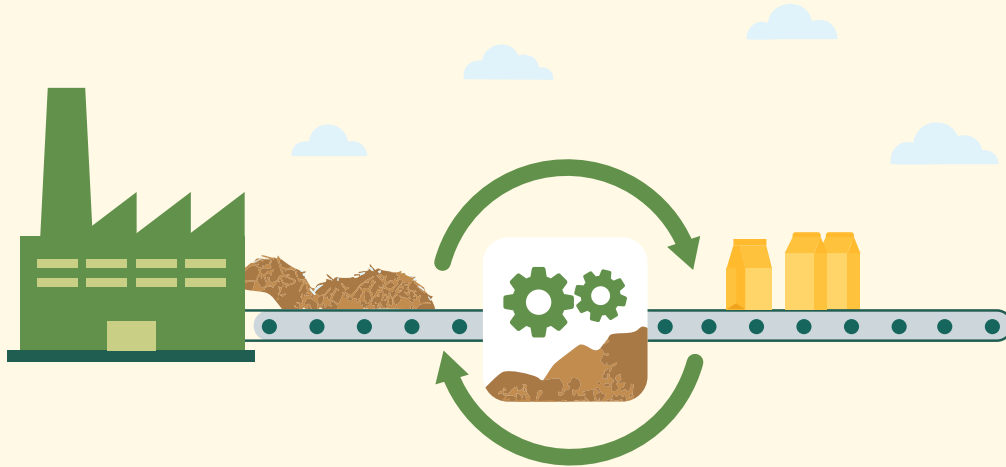
Para reducir el consumo de agua, planeamos rediseñar nuestros sistemas con un enfoque en la conservación del agua. Continuaremos perfeccionando esta estrategia a medida que identifiquemos oportunidades en cada una de nuestras plantas de producción.



El tratamiento de aguas residuales desempeña un papel fundamental en nuestra estrategia, ya que reduce la necesidad de agua dulce y mejora la eficiencia general. Nuestro objetivo es minimizar nuestra descarga de aguas residuales, enfocándonos en lo siguiente:

- El consumo de agua vinculado a la pérdida por evaporación.
- El consumo de agua vinculado a las descargas de aguas residuales.

Minimización de desechos y circularidad en el uso



Objetivo: Lograr cero desechos en los vertederos y reducir los residuos sólidos en un **25 %** para el **año 2030**.

Nuestro proceso de reducción de desechos incluye:

- Asociarnos con los proveedores de servicios locales para mejorar la infraestructura de desechos.
- Colaborar con los fabricantes para encontrar usos alternativos para los materiales utilizados en nuestras operaciones.
- Aplicar la **Jerarquía de cero desechos** como guía para el diseño de proyectos y la toma de decisiones.
- Fortalecer la granularidad de los datos para identificar oportunidades de mejora.

Minimización de desechos sólidos:

Nuestro enfoque actual es mejorar la granularidad de datos para identificar oportunidades de mejora y diseñar proyectos guiados por la Jerarquía de cero desechos. Estamos perfeccionando esta estrategia con el apoyo de nuestros equipos a nivel de planta y proveedores de servicios.

Embalajes diseñados para la circularidad

Objetivo: Migrar el **100 %** de nuestros embalajes a soluciones reutilizables, diseñadas para la recuperación o renovables **para el año 2035**.

Estrategia de sustentabilidad de los embalajes

Nuestro programa de sustentabilidad de los embalajes, lanzado en el año fiscal 2018, se basa en estas áreas clave de enfoque:

Reducción de material

Aunque el empaque representa solo **el 2 % del peso neto de nuestros productos**, muy por debajo del promedio de la industria alimentaria, continuamente tomamos el compromiso de buscar materiales más delgados, ligeros y resistentes para reducir aún más el uso de empaque y los desechos.

Embalajes sustentables

Nuestra estrategia es centrarnos en las cuatro R de la sustentabilidad de los embalajes:



Reducir



Reutilizar



Reciclar



Renovable

Este enfoque guía nuestros objetivos de sustentabilidad de los embalajes y nos ayuda a comunicar nuestras iniciativas de manera efectiva.

Contenido reciclado postconsumo

Estamos evaluando vías para incorporar **contenido reciclado posconsumo** en nuestros materiales de embalajes como parte de nuestra **estrategia más amplia de circularidad**. Esto incluye evaluar tecnologías y modelos de abastecimiento que cumplan con los estándares de seguridad alimentaria y calidad. Los indicadores clave de desempeño para esta iniciativa están en desarrollo y se informarán una vez finalizados.

Adaptación a la legislación

Reconocemos la rápida evolución de la legislación relacionada con el embalaje, particularmente la centrada en la **responsabilidad extendida del productor** (Extended Producer Responsibility, EPR), y la necesidad de adaptarnos de manera proactiva. Centramos nuestros esfuerzos en lo siguiente:

- Diseñar para la economía circular.
- Anticipar y cumplir con las expectativas del cliente.
- Cumplir con los cambios regulatorios en diferentes jurisdicciones.

Seguimos invirtiendo en infraestructura de datos escalable para respaldar informes sólidos y una respuesta oportuna a los requisitos legislativos en evolución.

Embalajes a base de fibra vegetal

Nos dedicamos a promover la economía circular mediante la conservación de recursos naturales finitos y la minimización de los desechos.

Tellus Products, parte de la familia de empresas **ASR Group®**, es una empresa de productos sustentables con sede en **Belle Glade, Florida**, que utiliza una mezcla patentada de fibras vegetales para crear soluciones de embalaje que ayudan a reducir los desechos plásticos.

Los productos incluyen los siguientes:



Platos



Recipientes para llevar



Tazones



Bandejas

Están diseñados para reemplazar el embalaje plástico tradicional en el mercado.

Tellus fabrica todos los productos de fibra en los Estados Unidos, en sus instalaciones de Florida, utilizando una combinación de fibras vegetales de origen nacional e importadas. La empresa se asocia con proveedores de fibra de renombre, comprometidos con prácticas de abastecimiento transparentes y sustentables.

tellus®

